

## SOLL GLASS LIGHT

### Lengvas glaistas su stiklo pluoštu

#### PRODUKTO APRAŠYMAS

SOLL GLASS LIGHT – tai labai lengvai šlifuojamas, dviejų komponentų lengvas stiklo pluošto glaistas, pagamintas poliesterinės dervos pagrindu. Sukimba su geležimi, plienu, cinku, aliuminiu, stiklo pluoštu (GRP) ir mediena. Glaisto savitasis svoris itin mažas – apie 1,05–1,1 g/ml. Dėl sudėtyje esančio stiklo pluošto ypač tinka užpildyti plyšius, mažas skylės ir korozijos pažeistas vietas. Sukurtas automobilių remonto, transporto priemonių ir mašinų gamybos darbams. Dėl itin mažo tankio SOLL GLASS LIGHT puikiai tinka modeliavimui bei srityse, kur svarbu sumažinti svorį. Didelis atsparumas vandeniui leidžia naudoti produktą ir valtims.

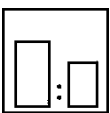
#### SPALVA



Geltona

#### MAIŠYMO SANTYKIS

#### PAGAL SVORĮ



#### PRODUKTAS

Glaistas  
Kietiklis P

#### DALIŲ

100  
2

#### PANAUDOJIMO LAIKAS (Mišinio panaudojimas sumaišius glaistą su kietikliu)



4 – 5 min su kietikliu P, esant 20 °C temperatūrai

#### DŽIŪVIMO LAIKAS



#### OBJEKTO TEMPERATŪRA

20 °C  
60 °C  
IR (atstumas apie 80 cm ir ne daugiau kaip 80 °C)

#### ŠLIFUOJAMAS

25 min  
10 minučių  
4 – 5 min

#### SANDĖLIAVIMAS

Tinkamumo laikas: 12 mėnesių

#### LOJ REGLAMENTAS

Šio produkto ES ribinė vertė (B/b kategorija): 250 g/l. Šiame produkte yra ne daugiau kaip 25 g/l LOJ.

#### PERDIRBIMO SĄLYGOS

Nuo +10° C iki 80 % santykinės oro drėgmės. Užtikrinkite tinkamą oro vėdinimą. Poliesterio pagrindu pagamintas kūno užpildas nebegydo esant žemesnei nei + 10 °C temperatūrai.

#### APDOROJIMO INSTRUKCIJOS

Paviršius turi būti švarus, sausas ir nuriebalintas. Lengvai pašlifaukite paviršių. Pašalinkite nesukietėjusius senus dažų ir grunto sluoksnius. Nenaudokite ant termoplastinių ar rūgštinių produktų (rūgštinių gruntų). Kruopščiai sumaišykite glaistą su kietikliu. Nenaudokite daugiau nei 3 % kietiklio P! Per mažas arba per didelis kietiklio kiekis gali sukelti dėmes viršutiniame dažų sluoksnyje. Prieš kiekvieną operaciją visą dažomą paviršių nuvalykite ir nuriebalinkite su SOLL Silicon Remover. Pažeistas, surūdijusias vietas nuvalykite iki pliko metalo ir sausai šlifaukite su P80/150 švitrinio popieriumi. Išdžiūvus, sausai šlifaukite su P150/240 popieriumi. Visą paviršių šlifaukite sausu būdu su P240/360 švitrinio popieriumi iki matinės dangos prieš tepant glaistą. Atliekant glaistymo darbus ant spalvotųjų metalų (pvz., aliuminio, cinkuotų paviršių), siekiant užtikrinti geresnį sukibimą, galima gruntuoti SOLL EP Epoxy Primer gruntu prieš glaistymą. Negalima dengti dažais neizoliavus paviršiaus 1K arba 2K užpildančiu gruntu. Norint pagerinti antikorozinę apsaugą, pvz., restauruojant senovinius automobilius, gruntavimui naudokite SOLL EP Epoxy Primer. Glaistą galima tik sausai šlifuoti.

#### PASTABA

Nenaudokite produkto, kol nebus perskaitytos ir suprastos Medžiagos saugos duomenų lapo (MSDS) nuostatos. Pagal galiojančius reikalavimus visi darbuotojai turi būti apmokyti dirbti su medžiagomis, su kuriomis jie kontaktuoja, remiantis atitinkamais saugos duomenų lapais.